



**Elektra**®

ZAKŁADY ELEKTROMECHANICZNE S.I.  
ul. Przasnyska 6A  
01-756 Warszawa

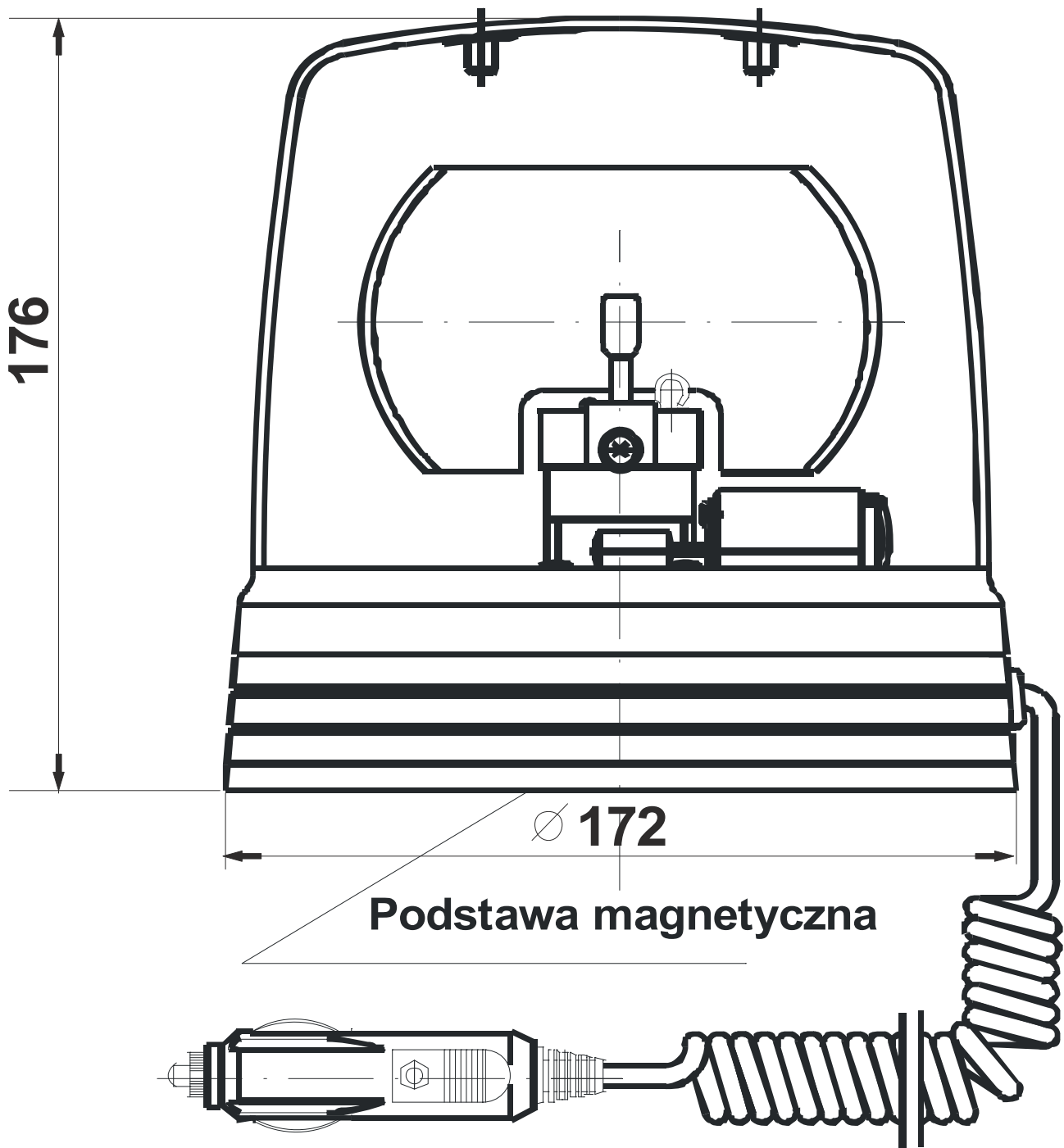
Tel. 22 4316 171 lub 172 Fax. 22 639 7345

[www.zeelektra.com.pl](http://www.zeelektra.com.pl)

email: [handel@zeelektra.com.pl](mailto:handel@zeelektra.com.pl)

Posiadamy certyfikowany system jakości ISO 9001

**LAMPA BŁYSKOWA OBROTOWA**  
**typ: LBO-2000N**  
**z podstawą magnetyczną**



# INSTRUKCJA INSTALACJI I EKSPLOATACJI

---

## LAMPA BŁYSKOWA OBROTOWA LBO-2000N (z podstawą magnetyczną)

---

Samochodowa lampa ostrzegawcza LBO-2000N stanowi dodatkowe wyposażenie pojazdów specjalnych i uprzywilejowanych w ruchu drogowym. Efekt błysku uzyskujemy poprzez odbicie strumienia światła od wirującego z częstotliwością 2÷4 Hz zwierciadła wklęsłego. Układ napędowy stanowi silnik elektryczny prądu stałego z przekładnią ślimakową. Przyczepność lampy do karoserii samochodu zapewniają 3 magnesy neodymowe, które znajdują się w podstawie lampy. Lampa podłączana jest przewodem zwijanym o długości ok. 5 mb zakończonym wtykiem do gniazda zapalniczki samochodowej.

### UWAGA!

1. Mocowanie magnetyczne zapewnia przyczepność lampy przy szybkościach samochodu nie przekraczających 130 km/h

### DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania.....	<b>12V-DC/24V-DC</b>
Źródło światła.....	<b>żarówka H-1/12V-55W H-1/24V-70W</b>
Pobór prądu.....	<b>4,8 A/3,5A</b>
Częstotliwość błysku.....	<b>2÷4 Hz</b>
Temperatura pracy.....	<b>-20°C +50°C</b>
Kolor klosza.....	<b>niebieski, pomarańczowy, czerwony</b>